

Zentrale Dienste  
Verwaltungsstellendirektion



österreichisches  
patentamt

Dresdner Straße 87  
1200 Wien  
Austria

[www.patentamt.at](http://www.patentamt.at)

Kanzleigeühr € 7,00  
Schriftengebühr € 39,00

Aktenzeichen GM 382/2003

Das Österreichische Patentamt bestätigt, dass

Marlene Mört  
in A-8301 Laßnitzhöhe, Präbachweg 42  
(Steiermark),

am 2. Juni 2003 eine Gebrauchsmusteranmeldung betreffend

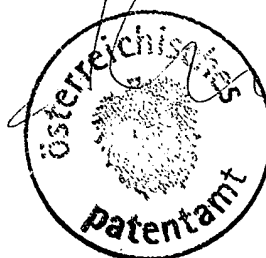
"Wolftöter für Streichinstrumente",

überreicht hat und dass die beigeheftete Beschreibung samt Zeichnungen mit der  
ursprünglichen, zugleich mit dieser Gebrauchsmusteranmeldung überreichten Beschreibung  
samt Zeichnungen übereinstimmt.

Österreichisches Patentamt  
Wien, am 2. Dezember 2005

Der Präsident:

i. A.



HRNCIR  
Fachoberinspektor

THIS PAGE LEFT BLANK.

GM 382/2003

Urtext

(51) IPC:

AT GEBRAUCHSMUSTERSCHRIFT (11) Nr.

U

(Bei der Anmeldung sind nur die eingerahmten Felder auszufüllen - bitte fett umrandete Felder unbedingt ausfüllen!)

(73)	Gebrauchsmusteranmelder (bzw. -inhaber): <b>Mörth Marlene</b> <b>Präbachweg 42</b> <b>8301 Laßnitzhöhe</b>
(54)	Titel der Anmeldung: <b>Wolftöter für Streichinstrumente</b>
(61)	Abzweigung von
(66)	Umwandlung von A /
(62)	gesonderte Anmeldung aus (Teilung): <b>GM</b> /
(30)	Priorität(en):
(72)	Erfinder:

(22) (21) Anmeldetag, Aktenzeichen:

, GM /

(42) Beginn des Schutzes:

(45) Ausgabetag:

# ATELIER MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth Konsulent: Peter Mörth  
 Atelier für Streichinstrumente, Spezialwerkzeuge  
 Schmuck, Textiles Design, Bogen, Holzspielzeug  
 PRÄBACHWEG 42 A- 8301 LASSNITZHÖHE  
 Termin nach Vereinbarung  
 by appointment only

*Kunst kommt von können*

Tel: 0043 - 3133 - 30 610  
 Fax: 0043 - 3133 - 30 630  
 GSM: 0043 - 664 - 38 15 793  
 e-mail: [atelier.moerth@aon.at](mailto:atelier.moerth@aon.at)  
 Web: [www.atelier-moerth.at](http://www.atelier-moerth.at)  
 UID-Nr.: ATU 50831603

## Beschreibung

### Wolftöter für Streichinstrumente

Durch das axiale Anlegen von zwei halben Spannzangen ( Teil 3 ) an eine Saite bei einem Streichinstrument und das anschließende Zusammenschrauben der Schraubhülse ( Teil 1 und Teil 2 ) wird der Wolftöter, bestehend aus insgesamt 4 Teilen ( 2x Teil 3, 1x Teil 1 und 1x Teil 2 ) auf der Saite an einem bestimmten Punkt zwischen Saitenhalter und Steg festgeklemt.

Die Erfindung beruht darauf, das anstatt von dämpfenden Materialien wie Gummi oder Kautschuk oder Kunststoff als Bestandteil von herkömmlichen Wolftöttern die Titanlegierung TiAl6V4 ( Nr. 3.7165 oder 3.7164 ) für die Schraubhülse und Reiniridium bzw. Reintantal verwendet wird und die Übertragung der Impulse, Schwingungen und Obertöne einer Saite nicht behindert, sondern durch den erzeugten Schlingungsknoten den Wolftön aufhebt.

Das Reiniridium bzw. Reintantal wird wegen seiner Dichte ( 22,65 bzw. 16,6 kg/dm<sup>3</sup> ) und der Schalleitfähigkeit ( 4825 bzw. 3400 m / s -1 ) verwendet.

Da die Spannzange die direkte Übertragungsstelle der schwingenden Saite zu der Masse des Wolftöters ist, ist es inmens wichtig, durch direkten Kontakt der Saite mit dem Wolftöter die Impulse, Schwingungen und Obertöne der Saite nicht zu dämpfen.

Der Durchmesser der Innenbohrung der Spannzange wird der Saite angepasst. Der Erfolg ist gut hörbar, da die Ansprache des Instruments beim Wolftön und die Brillanz sowie die Tragfähigkeit des Tones entschieden verbessert wird, da praktisch keine Dämpfung der Impulse, Schwingungen und der Obertöne durch Gummi, Kautschuk oder einem anderen Kunststoff stattfindet.

Die fallweise Beschichtung der Schraubhülse mit WC/C oder TiN ist ein physikalisches Aufdampfungsverfahren um bei Bedarf die Farbe noch auf das Instrument abzustimmen.

## ATELIER MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth  
 A-8301 LASSNITZHÖHE, PRÄBACHWEG 42  
 Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 630  
 e-mail: [atelier.moerth@aon.at](mailto:atelier.moerth@aon.at)

*Marlene Mörth*

# MÖRTH

**Inhaber: Marlene Mörth    Konsulent: Peter Mörth**  
**Atelier für Streichinstrumente, Spezialwerkzeuge**  
**Schmuck, Textiles Design, Bogen, Holzspielzeug**  
**PRÄBACHWEG 42    A- 8301 LASSNITZHÖHE**  
**Termin nach Vereinbarung**  
**by appointment only**

## Kunst kommt von können

**Tel: 0043 - 3133 - 30 610**

**Fax: 0043 - 3133 - 30 630**

**GSM: 0043 - 664 - 38 15 793**

**e-mail : atelier.moerth@aon.at**

**Web: [www.atelier-moerth.at](http://www.atelier-moerth.at)**

UID-Nr.: ATU 50831603

## Ansprüche

## Wolftöter für Streichinstrumente

**Ich erhebe Anspruch auf das Klemmprinzip einer Spannzange mit Aufnahme direkt auf die Saite ohne Gummi etc.**

**Ich erhebe Anspruch darauf, das für die Schraubhülse beim Wolfstötter die Titanlegierung TiAl6V4 ( Nr. 3.7165 oder 3.7164 ) verwendet wird.**

**Ich erhebe Anspruch darauf, das für die Spannzange Reiniridium oder Reintantal verwendet wird.**

**Ich erhebe Anspruch auf die fallweise Beschichtung der Schraubhülse mit WC/C oder TiN ( physikalisches Aufdampfungsverfahren ).**

# ATELIER MÖRTH

Inhaber: Mariene Mörth  
A-8301 LASSNITZHOHL, PRÄBACHWEG 42  
Tel.: 0043 - 3153 - 30 610, Fax 30 630  
e-mail: atelier.moerth@aon.at „ „

e-mail: [atelier.moerth@aon.at](mailto:atelier.moerth@aon.at)

atelier.moerth@aon.at

# ATELIER MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth Konsulent: Peter Mörth  
Atelier für Streichinstrumente, Spezialwerkzeuge  
Schmuck, Textiles Design, Bogen, Holzspielzeug  
PRÄBACHWEG 42 A- 8301 LASSNITZHÖHE  
Termin nach Vereinbarung  
by appointment only

*Kunst kommt von können*

Tel: 0043 - 3133 - 30 610

Fax: 0043 - 3133 - 30 630

GSM: 0043 - 664 - 38 15 793

e-mail : [atelier.moerth@aon.at](mailto:atelier.moerth@aon.at)

Web: [www.atelier-moerth.at](http://www.atelier-moerth.at)

UID-Nr.: ATU 50831603

## ZUSAMMENFASSUNG

### Wolftöter für Streichinstrumente

Durch die Verwendung dieser Titanlegierung ( TiAl6V4 ) für die Schraubhülse und dem Iridium bzw. Tantal für die direkt auf die Saite aufgeklebte Spannzange werden die vorhandenen Schwingungen, Impulse und Obertöne der Saite nicht gedämpft sondern lediglich der unbrauchbare Wolftön durch einen weiteren Schwingungsknoten auf der Saite aufgehoben, ohne das auf der Saite die Spielbarkeit und der Obertonreichtum eines Instrumentes beeinflusst wird.

Das Instrument ist mit diesem Wolftöter mit allen klanglichen Vorzügen, ohne Wolftön spielbar.

## ATELIER MÖRTH

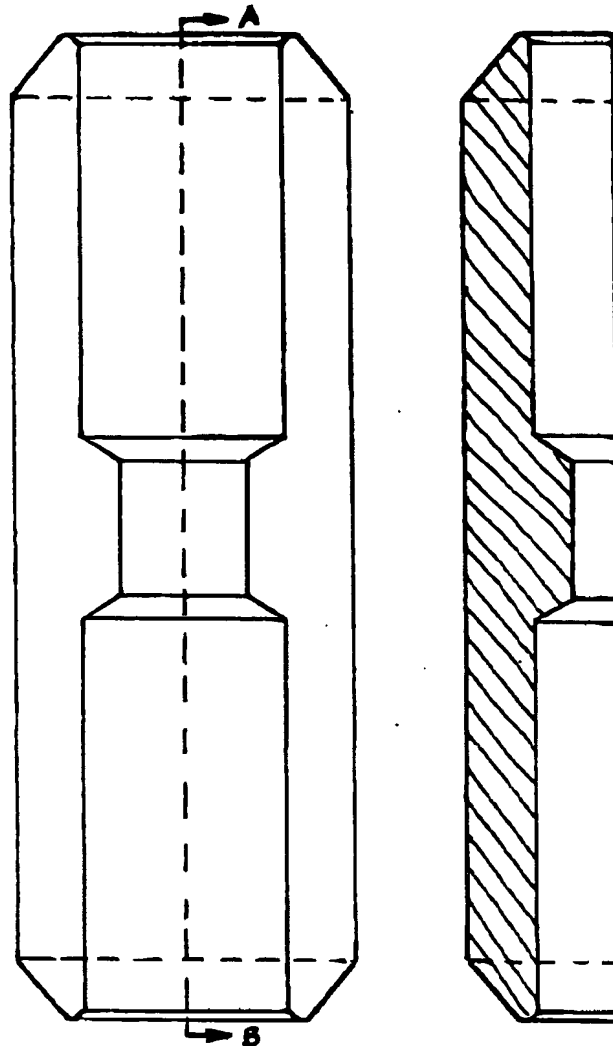
Inhaber: Marlene Mörth  
A-8301 LASSNITZHÖHE, PRÄBACHWEG 42  
Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 630  
e-mail: [atelier.moerth@aon.at](mailto:atelier.moerth@aon.at)

*Marlene Mörth*

GM 382/2003

Urtext

BEST AVAILABLE COPY



Schnitt A-B

Teil 3

ATELIER MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth

A-8301 LASSNITZHOHL, PHÄBACHWEG 42

Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 639

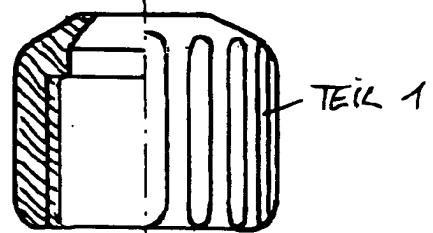
e-mail: atelier.morthern@aon.at

Charles Mohr

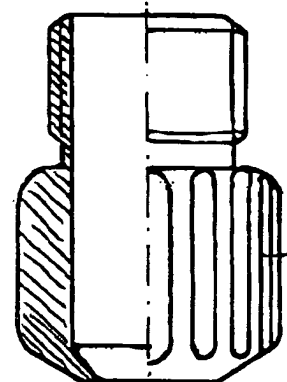
ATELIER MÖRTH	Produkt:	Wolftöter	Bauteil:	Spannzange
Zeichner/in: Mörth Marlene	Datum:	02.06.03	Maßstab:	
Werkstoffnummer:			Maße in:	
Bauteilnummer:	3		Werkstoff:	Iridium Ir
Oberfläche:	Glatgeschliffen		Behandlung:	
Kanten:	leicht gebrochen		Beschichtung:	keine
Laufbeschriftung:			Schichtstärke:	
spezifische Dichte:	22,65 kg/dm³		Bauteilgewicht:	
Losgröße - Stück:	nach Bedarf		freie Maße:	
Besondere Bemerkungen:	Die innere Bohrung ist den Seilensärten angepasst( R I )			
e-mail: atelier.morthern@aon.at				

Urtext

GM 382/2003



TEIL 1



TEIL 2

ATELIER MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth  
A-8301 LASSNITZHOHE, PRABACHWEG 42  
Tel.: 0043 - 3133 - 30 619, Fax 30 630  
e-mail: atelier.moerth@aon.at

*Marlene Mörth*

ATELIER MÖRTH	Produkt:	Wolfstier	Bauteil:	Schraubhülse
Zeichner/in: Mörth Marlene	Datum:	02.06.03	Maßstab:	
Werkstoffnummer:	3. 7164 oder 7165		Maße in:	
Bauteilnummer:	1+2		Werkstoff:	Titan G5 TAl6V4
Oberfläche:	feingedreht und feingefräst		Behandlung:	
Kanten:	gefast		Beschichtung:	TiN od. WC/C oder keine
Laserbeschriftung:	ja		Schichtstärke:	
spezifische Dichte:	4,42 kg / dm <sup>3</sup>		Bauteilgewicht:	
Losgröße - Stück:			freie Maße:	
Besondere Bemerkungen:	Schraubgewinde M4 Passung			
e-mail: atelier.moerth@aon.at				